

### Описание продукта:

Клей **Fortonit 7240** обладает следующими характеристиками:

технология	синтетический каучук
основа	полихлоропрен
Внешний вид незаполимеризованного продукта	жидкость от прозрачного до бежевого цвета
компоненты	однокомпонентный. смешивания не требуется
вязкость	средняя
применение	сборка

Клей **Fortonit 7240** - контактный клей на основе полихлоропрена, технологически наносится кисточкой или шпателем.

Продукт обладает высокой начальной прочностью, эластичным клеевым швом и повышенной термостойкостью.

### Область применения:

**Fortonit 7240** – применяется для склеивания твердых и вспененных каучуков, а также мягких вспененных материалов (например, пенополиуретаны на основе полиэфира и полиэстера), для приклеивания фетра, или звукопоглощающих материалов к каучуку, металлам (черному, фосфатированному, просушенному и окрашенному, анодированному).

### Технические данные:

вязкость	1000-1500 мПа
плотность	0.82 г/см <sup>3</sup>
сухая масса	22-24%
температура нанесения	+5С° - +35С°
диапазон рабочих температур	-50С° - +80С°
консистенция	жидкость, наносится кистью или шпателем

### Преимущества:

- Образует эластичный высокопрочный клеевой шов;
- Широкая гамма склеиваемых материалов;
- Морозо- и вибростойкость;
- Готов к применению;
- Универсален, стоек к воздействию воды, масел, кислот и щелочей.

### Применение:

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от пыли, грязи и разделительных смазок, обезжирены\* и высушены. Резиновые детали необходимо зачистить от талька и прочих разделительных смазок.

**\*для подготовки поверхности рекомендуем использовать очиститель-обезжириватель Fortonit 8140.**

### Нанесение:

Клей **Fortonit 7240** наносят на обе предварительно подготовленные поверхности. Резиновые поверхности промазывают один раз.

Приклеивание поверхности осуществляется в течении 20 сек., при давлении: для поверхности из твердых резин от 0,4-0,45Мпа. Для поверхностей из мягких резин, от 0,3-0,4 Мпа

- Холодный метод склеивания: клей нанести равномерно на обе поверхности, выдержать 10-15 минут и сильно прижать на несколько секунд.
- Горячий метод склеивания: на склеиваемые поверхности наносится ровный слой клея, через 8-10 минут второй слой. Высушить в течении 20-30 минут, поверхности выдержать при температуре 70-80С° в течении 70-80 сек. и плотно прижать. Температура клеевой пленки должна быть от 50 до 55С°. Клеевой шов имеет высокую эластичность и водостойкость. Также обладает высокой стойкостью к воздействию масел, щелочей и кислот.

Изделием можно пользоваться спустя 24 часа с момента приклеивания.

### **Хранение:**

Рекомендуемая температура хранения +5С°-+35С°

Допускается транспортировка при отрицательных температурах (до -50°С)

Допускается несколько циклов заморозки/разморозки.

Срок хранения (в невскрытой упаковке) 18 месяцев.

### **Дополнительная информация:**

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (TDS), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа Технической Информации.

Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах.

В связи с этим мы не несем ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции.

Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность наших продуктов для Ваших целей.

### **Меры предосторожности:**

Не допускать попадания в глаза. При попадании в глаза, промыть большим количеством воды. В случае необходимости обратиться к врачу.