

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

FORTONIT 4149 обладает следующими характеристиками:

<b>Технология</b>	Силан-модифицированный полимер
<b>Тип продукта</b>	Герметик
<b>Компоненты</b>	Однокомпонентный
<b>Условия полимеризации</b>	Влагоотверждаемый
<b>Применение</b>	Монтажное склеивание
<b>Внешний вид</b>	Белый, Серый, Чёрный
<b>Консистенция</b>	Паста, тиксотропный
<b>Запах</b>	Характерный

FORTONIT 4149 - однокомпонентный клей/герметик на основе силанмодифицированного полимера, при контакте с влагой отверждается и образует эластичный продукт. Время образования поверхностной пленки и время полимеризации зависят от относительной влажности и температуры окружающей среды, а также от толщины клеевого шва. При повышении температуры и влажности это время может сократиться; более низкие температуры и низкая влажность замедляют процесс отверждения. FORTONIT 4149 не содержит растворителей, изоцианатов, силикона и ПВХ. Демонстрирует хорошую адгезию ко многим материалам и совместим с основными лакокрасочными композициями. Герметик также обеспечивает хорошую стойкость к УФ-излучению и может применяться как для наружных, так и для внутренних работ.

### Область применения:

FORTONIT 4149 применяется в следующих областях: для соединения и герметизации швов в кузове транспортного средства, железнодорожного вагона, грузовых контейнеров; в корабле- и судостроении; в производстве металлоконструкций; в электротехнической промышленности; при производстве пластиков, систем вентиляции и кондиционирования воздуха; для заполнения пустот между резиновым профилем и стеклом при остеклении транспортных средств (хорошая адгезия к большинству резиновых материалов, даже на основе ЭПДМ), для склеивания напольных покрытий в производстве автобусов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Плотность, г/см<sup>3</sup>: ок.1.57

Устойчивость к провисанию: без провисания

(профиль DIN 15 мм)

Время образования ок. 10 - 40

поверхностной пленки, мин*:	ок. 4
Скорость полимеризации, мм/24 час.:	ок. 30
Твердость по Шору А (ISO 868, дюрометр А): Предел прочности на разрыв (по ISO 37), МПа:	ок. 0.9
Растяжение при разрыве (по ISO 37, скорость 200 мм/мин),%:	ок. 250
Напряжение при 100 % растяжении (по ISO 37), МПа:	0,6
Изменение объема (по DIN 52451), %:	<2
Стойкость к УФ-излучению:	без значимых изменений
Источник УФ-излучения:	Osram Vitalux 300Вт, сухой УФ
Расстояние до образца, см:	25
Период испытаний, недели:	6
Атмосферостойкость (QUV):	без значимых изменений
Источник QUV:	везерометр QUV по DIN 53384-A
Период испытаний, недели:	6
Испытание нагревом во влажной среде**:	как указано
Согласно IEC 61215/61646, пункт 10.13:	
Период испытаний, часы:	1,000
Температура нанесения, °C:	от 5 до 40
Диапазон рабочих температур, °C:	от -50 до +80
Кратковременное воздействие (до 1 ч), °C:	120
* ISO 291 стандартный климат: 23°C, 50%	относит. влажность воздуха
**В условиях влажного тепла: 85°C, 85%	относит. влажность воздуха

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Общие положения:

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими особой маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

#### Подготовка поверхности:

Сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. В зависимости от

---

состояния поверхностей, необходимо либо обеспечить на них шероховатость, либо применить праймер/усилитель адгезии.

При производстве пластиков используются внешние антиадгезивы, которые остаются на поверхности и должны быть удалены до момента склеивания/герметизации. В связи с различностью составов красящих веществ, особенно порошковых красок, а также большим разнообразием склеиваемых материалов, перед применением необходимо провести тестовые испытания. При применении продукта на ПММА, например, Plexiglas®, и поликарбонатах, например, Makrolon® или Lexan®, возможно образование микротрещин на их поверхности, поэтому необходимо предварительно проведение испытаний на их совместимость с продуктом. Продукт не обладает адгезией к полиэтилену, полипропилену и PTFE. Совместимость/адгезия продукта к неупомянутым выше материалам также проверяется проведением соответствующих испытаний.

#### **Нанесение:**

Нанесение из 300 мл картуша осуществляется при помощи ручного или пневматического пистолета; из мягкой упаковки (300 и 590 мл) - при помощи соответствующих FK-ручного или FK-пневматического пистолетов. При пневматическом нанесении требуется давление в 2-5 бар. Низкие температуры материала приводят к повышению вязкости, что, в свою очередь, снижает скорость экструзии. Во избежание этого рекомендуется нагреть герметик до комнатной температуры.

#### **Очистка:**

Для очистки оборудования, загрязненного незаполимеризовавшимся FORTONIT 4149, рекомендуется использовать специальные очистители.

#### **Классификация:**

В **Паспорте безопасности** вы сможете найти следующую дополнительную информацию:

**Информацию об опасностях**  
**Требования к транспортировке**  
**Правила техники безопасности**

#### **ХРАНЕНИЕ**

Чувствительность к замерзанию Нет

Рекомендуемая температура хранения, °C 10-25

---

#### **Заявление об отказе от ответственности**

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим АО «ПРИЗМА» не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.